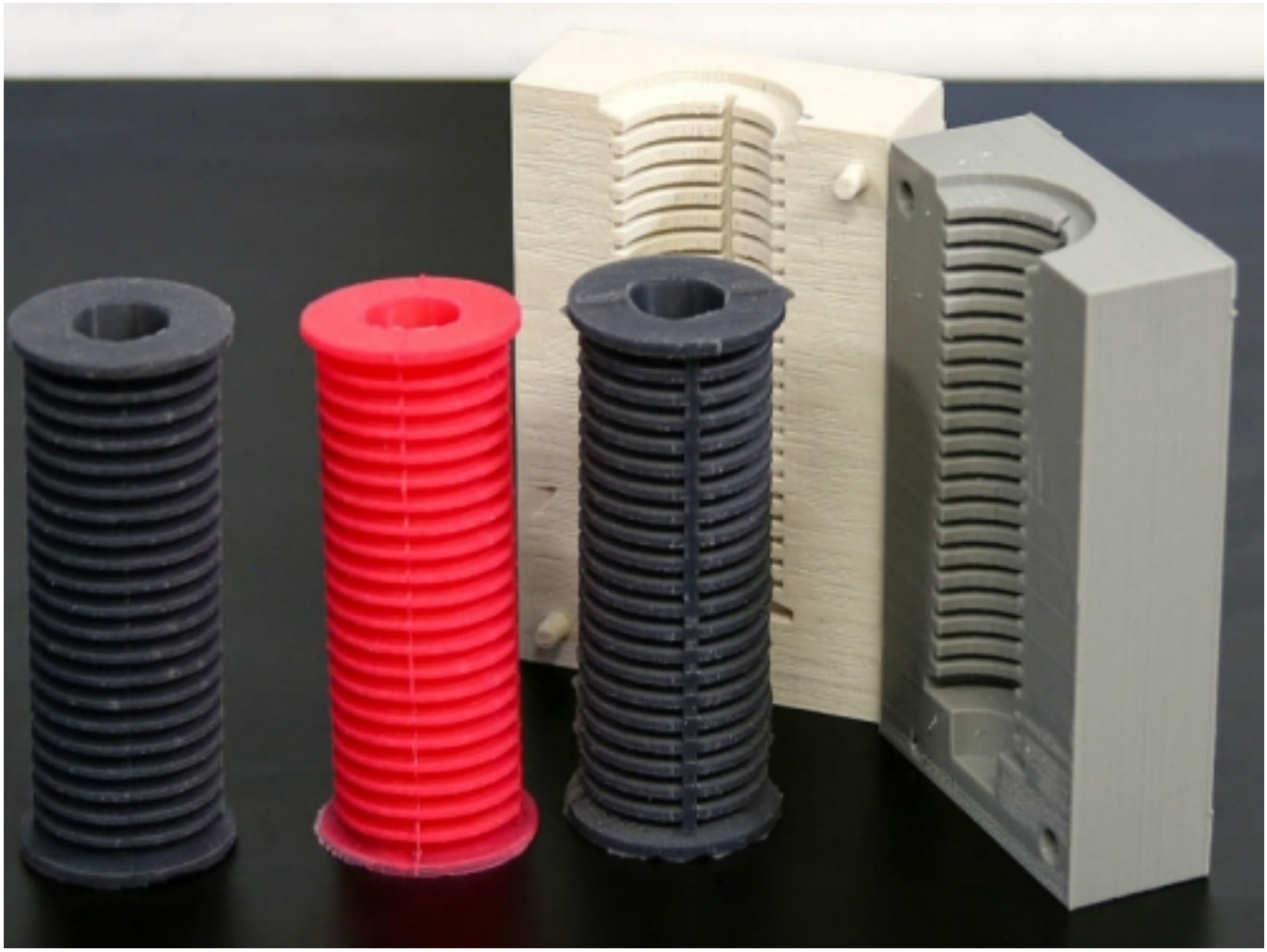
قالبگیری سیلیکونی قطعات پرینت سه بعدی شده قسمت 2



قالبگیری سیلیکونی یک روش تولید بسیار قدرت مند است که وقتی با پرینتر سه بعدی ترکیب شود به شما اجازه می دهد تعداد زیادی از یک قطعه را تولید کنید و یا قطعاتی با جنس هایی بسازید که پرینتر سه بعدی ان را پشتیبانی نمی کند.

در اینجا به شما بهترین روش ها را برای انجام قالبریزی سیلیکونی نشان میدهیم. برای انجام این کار یک فرمان دوچرخه را با استفاده از سیلیکون انعطاف پذیر و یک قالب پرینت سه بعدی شده تولید می کنیم.

مدت زمان کار با توجه به نوع قطعه تفاوت خواهد داشت. فرایندی که در اینجا می بینید 30 دقیقه شامل زمان صرف شده برای سفت شدن سیلیکون طول کشید. که مدت زمان پخت سیلیکون هم به نوع ماده ای که استفاده می کنید بستگی دارد.

وسایل مورد نیاز:

1. قالب پرینت سه بعدی شده
2. اسپری جدا کننده قالب
3. ظروف مدرج
4. هم زن های چوبی
5. کاتر
6. سیلیکون

 | این محتوا توسط صنعت بازار تولید یا برگردان شده است - کپی رایت © 2019

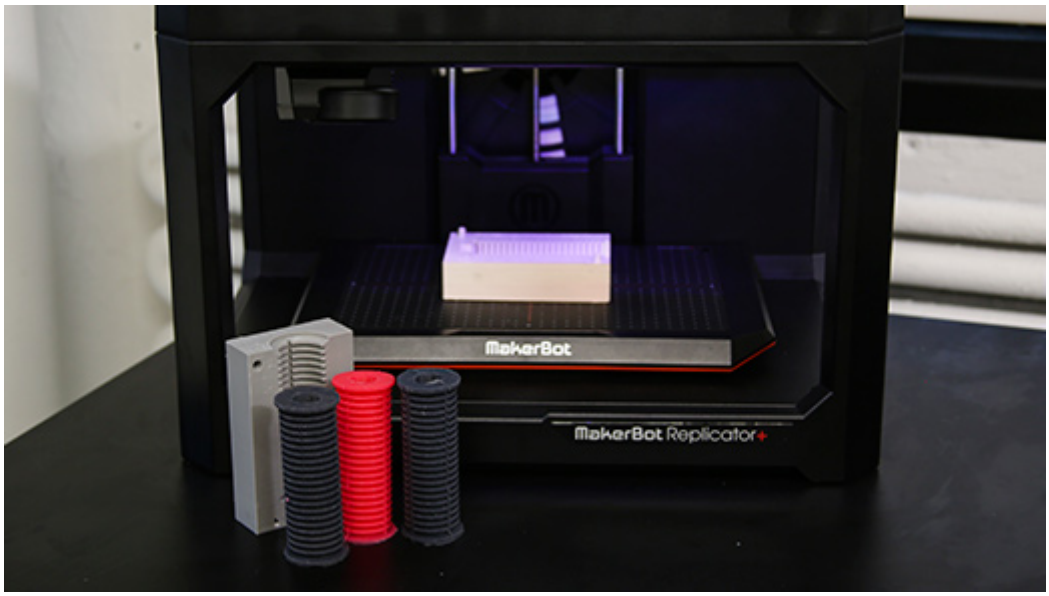
7. دستکش
8. ماسک
9. عینک محافظ چشم



قدم 1: پرینت کردن قالب

با توجه به این که قالبریزی سیلیکونی چندان به کیفیت پرینت شما بستگی ندارد می توانید از کیفیت های متوسط و پایین هم استفاده کنید.

در اینجا از کیفیت های استاندارد استفاده شده است. اگر کیفیت سطح مدل قالبریزی شده برایتان اهمیت دارد باید به فکر سمباده زدن آن باشید.



 | این محتوا توسط صنعت بازار تولید یا برگردان شده است - کپی رایت © 2019

قدم 2: آماده کردن برای قالبریزی

تمام قسمت های قالب را با اسپری جدا کننده قالب بپوشانید و دو قسمت قالب را با استفاده از کش به هم متصل کنید.



قدم 3: استفاده از سیلیکون

قبل از این که هاردنر را به سیلیکون بیافزایید باید دو قسمت آن را به صورت جدا جدا هم بزنید.

نکته:

عمل همزدن را به آرامی انجام دهید چون در غیر اینصورت در سیلیکون حباب های هوا ایجاد خواهید کرد که در قالبریزی شما تاثیر خواهد گذاشت.

قدم 4: اندازه گرفتن قسمت های سیلیکون و اضافه کردن رنگ

الف: اندازه گرفتن قسمت اول

 | این محتوا توسط صنعت بازار تولید یا برگردان شده است - کپی رایت © 2019

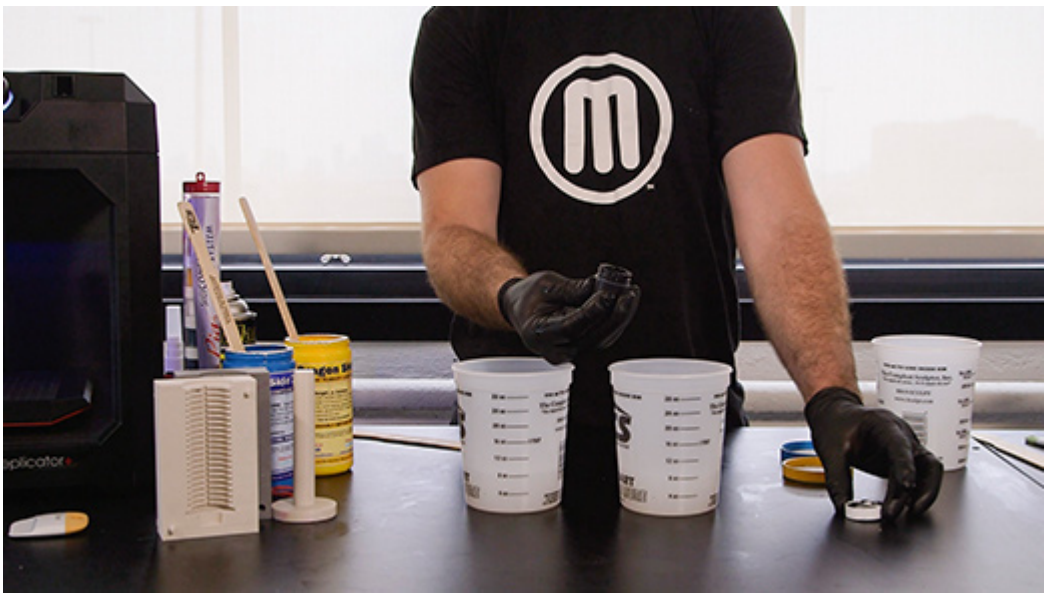


ب. اندازه گرفتن قسمت دوم



ج. رنگ را به یکی از قسمت ها اضافه کنید (این کار به نوع سیلیکونی که استفاده کردید بستگی دارد)

 | این محتوا توسط صنعت بازار تولید یا برگردان شده است - کپی رایت © 2019



د. رنگ را هم بزنید



ه. دو قسمت سیلیکون را با هم قاطی کنید و رنگ بزنید

 | این محتوا توسط صنعت بازار تولید یا برگردان شده است - کپی رایت © 2019



نکته:

به آرامی هم بزنید تا حباب هوا به داخل رزین وارد نکنید

نکته:

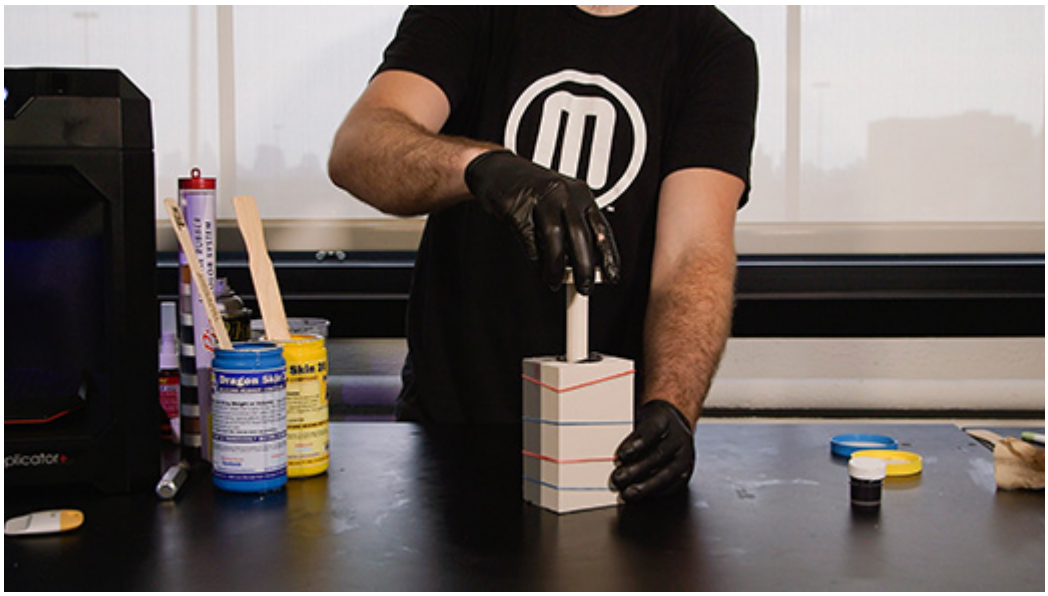
حتما راهنمای سیلیکون را مطالعه کنید تا بدانید چقدر فرصت دارید با سیلیکون قبل از سفت شدندش کار کنید.

در اینجا از یک قالب سه قسمتی استفاده شده است به همین دلیل تنها 0.75 قالب پر شده است تا قسمت سوم هم در ان قرار بگیرد.

 | این محتوا توسط صنعت بازار تولید یا برگردان شده است - کپی رایت © 2019



بعد از ریختن سیلیکون قطعه سوم میله ای شکل نیز به قالب اضافه شد تا درون دسته برای قرار گرفتن میله فرمان دوچرخه خالی شود.



قدم 5: باز کردن و جدا کردن قالب

برای این کار از یک ابزار نوک تیز استفاده کنید تا دو قسمت قالب را از هم جدا کنید.

این کار را به ارامی انجام دهید تا به قطعه اسیب نرسانید

 | این محتوا توسط صنعت بازار تولید یا برگردان شده است - کپی رایت © 2019



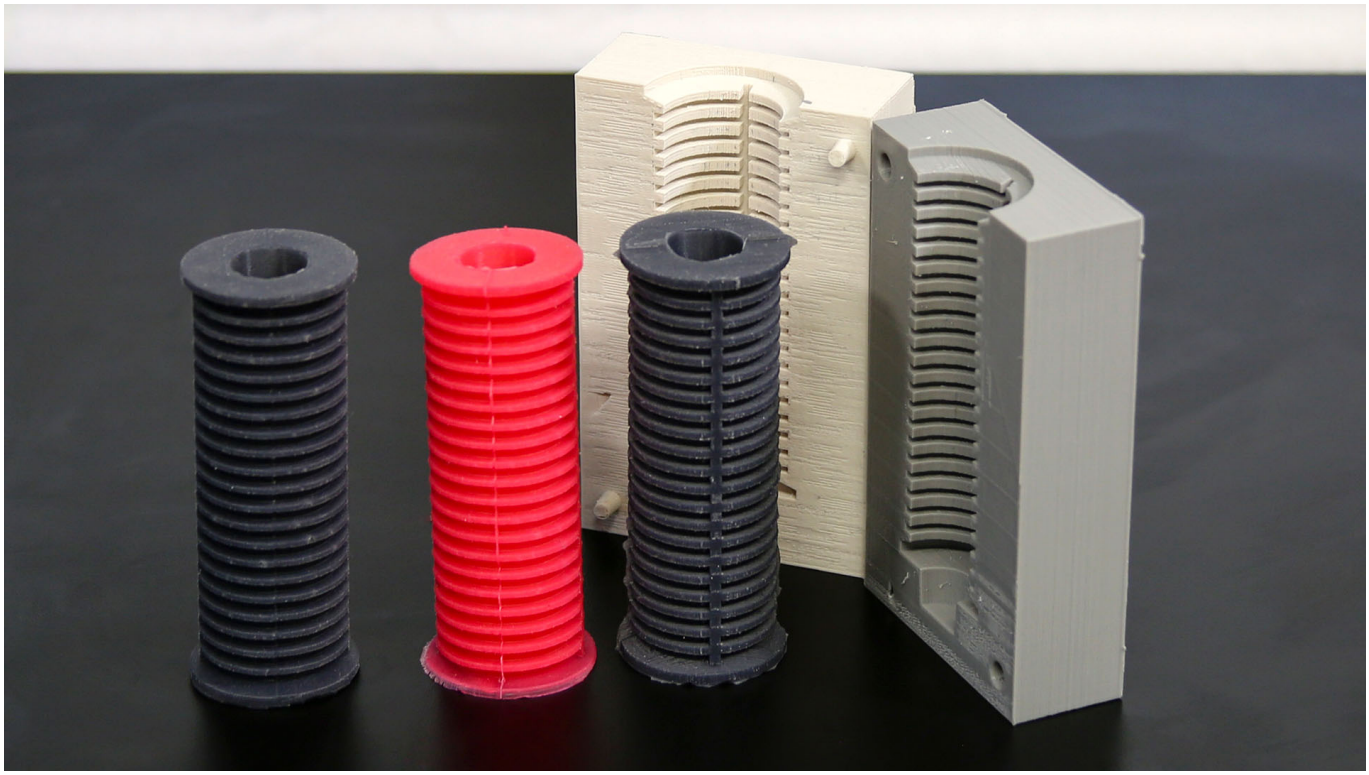






قطعه نهایی

در اینجا قطعاتی را مشاهده می کنید که با استفاده از قالب سیلیکونی پرینت سه بعدی شده تولید شده اند



 | این محتوا توسط صنعت بازار تولید یا برگردان شده است - کپی رایت © 2019